

Vertical blind for decorating window, shower, etc., comprises minimum of three blades, identical or not, and not attached to each other at bottom of blind

Patent number: FR2793670
Publication date: 2000-11-24
Inventor: ALTOUNIAN GEORGES LUCIEN; ALTOUNIAN EVELYNE
Applicant: ALTOUNIAN GEORGES LUCIEN (FR)
Classification:
- **international:** *E06B9/36; E06B9/386; E06B9/26; E06B9/38; (IPC1-7): A47H23/04*
- **europaean:** E06B9/36; E06B9/386
Application number: FR19990006466 19990521
Priority number(s): FR19990006466 19990521

Report a data error here

Abstract of FR2793670

Blind comprises series of blades that can be identical to each other, or very different. Each blade has average width lower than average height. Minimum number of blades per blind is three. Blades are not attached to each other at bottom of blind. An Independent claim is also included for the manufacturing method of blades for vertical blind.

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 21.05.99.

③⑦ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 24.11.00 Bulletin 00/47.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥① Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : ALTOUNIAN GEORGES LUCIEN —
FR et ALTOUNIAN EVELYNE — FR.

⑦② Inventeur(s) : ALTOUNIAN GEORGES LUCIEN et
ALTOUNIAN EVELYNE.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : OFFICE BLETRY.

⑤④ RIDEAU A LAMES VERTICALES.

⑤⑦ L'invention concerne un rideau caractérisé en ce qu'il
comprend une série de lames verticales distinctes, identi-
ques ou différentes, chaque lame ayant une largeur moyen-
ne inférieure à sa hauteur moyenne, lesdites lames étant au
moins au nombre de trois et n'étant pas reliées entre elles à
leur extrémité inférieure.



La présente invention concerne un rideau du type comprenant une série de lames verticales au nombre d'au moins trois, plus particulièrement destiné au domaine de l'ameublement, sans pour autant y être limité.

5 On connaît des rideaux comportant une série de lames verticales identiques, reliées entre elles à leurs extrémités inférieures et supérieures, et dont on peut modifier l'orientation par rapport à la fenêtre, laissant ainsi passer plus ou moins de lumière. Cette orientation est effectuée grâce à des profilés fixés sur l'extrémité supérieure des lames, qui sont insérés dans un rail, tandis que les extrémités inférieures des lames sont reliées au
10 moyen de dispositifs permettant d'orienter les lames et de maintenir une distance égale entre elles.

Les lames de ces rideaux présentent l'inconvénient d'être nécessairement rigides afin de pouvoir être manœuvrées et de pouvoir garder l'orientation souhaitée, ce qui limite le nombre de matières pouvant
15 être utilisées ou nécessite des traitements de rigidification coûteux. En outre, ces lames doivent être de la même largeur pour que le système d'orientation soit efficace. Enfin, lorsqu'une lame est détériorée ou salie, ce système ne permet pas son remplacement par une nouvelle lame, car il serait alors nécessaire de décrocher et de démonter l'ensemble, ce qui n'est
20 quasiment pas réalisable sans l'endommager et prendrait beaucoup de temps.

On connaît aussi les rideaux de type conventionnel, présentant deux pans dont l'extrémité supérieure est généralement froncée et garnie de
25 ruchette dans laquelle sont insérés des éléments d'accrochage. Ces rideaux nécessitent de nombreuses heures de fabrication ce qui entraîne des coûts de revient élevés. En outre, leur entretien (nettoyage, repassage, etc.) pose de sérieux problèmes en raison de leur taille importante.



Ces deux types de rideaux connus ne sont pas modulaires et ne permettent de réaliser qu'un seul décor, toute modification entraînant des coûts importants.

5 Le rideau selon l'invention a donc essentiellement pour but de remédier aux inconvénients susmentionnés des rideaux connus.

A cet effet, un premier objet de l'invention est constitué par un rideau, caractérisé en ce qu'il comprend une série de lames verticales distinctes, identiques ou différentes, chaque lame ayant une largeur moyenne inférieure à sa hauteur moyenne, lesdites lames étant au moins au nombre
10 de trois et n'étant pas reliées entre elles à leur extrémité inférieure.

Ce rideau permet notamment de combiner des lames pouvant être réalisées dans une grande variété de matières, souples ou rigides, de couleurs, uniformes ou comportant des imprimés, et pouvant être de largeurs différentes. Les lames verticales utilisées peuvent prendre toutes
15 sortes de formes et peuvent comporter des découpes sur leurs bords et/ou des motifs percés ou gravés et/ou peuvent recevoir toutes sortes de décors.

Pour la pose de ce rideau, chaque lame peut, par exemple, être associée à un anneau par l'intermédiaire d'un dispositif de fixation, tel qu'une pince ou qu'un crochet, les anneaux étant préalablement enfilés sur
20 une tringle. On pourra bien entendu utiliser tout autre type de dispositif d'accrochage approprié.

La pose peut donc se faire lame par lame et est alors extrêmement simple. Une fois le rideau installé, on peut ajuster la hauteur de chaque lame en la découpant avec une paire de ciseaux, ce qui peut être
25 particulièrement avantageux lorsque le sol ne présente pas un niveau uniforme. Le rideau pourra se présenter en rouleau à découper à bonne longueur, en longueur standard et/ou en longueur standard à redécouper. Quant à la fabrication du rideau, elle est très rapide car les lames sont simples à découper et ne nécessite pas ou peu de finitions.

30 Dans un mode de réalisation préféré, le rideau selon l'invention est caractérisé en ce que les lames ne sont pas non plus reliées entre elles à leur extrémité supérieure, et sont donc totalement indépendantes les unes



des autres. Ce mode de réalisation est particulièrement avantageux car il facilite grandement le remplacement d'une lame détériorée par une autre. Il suffit en effet de décrocher la lame à changer et d'installer à sa place une nouvelle lame, sans toucher au reste du rideau. De même, lorsqu'une lame est salie, il suffit de la décrocher et de la nettoyer sans pour autant devoir enlever et nettoyer tout le rideau. On dispose alors d'un rideau présentant une grande modularité et permettant à l'utilisateur de réaliser des décors sur mesure qu'il peut très facilement modifier sans devoir changer l'intégralité du rideau.

Dans un autre mode de réalisation préféré, le rideau selon l'invention est caractérisé en ce que les lames sont reliées entre elles à leur extrémité supérieure. Ce mode de réalisation permet notamment d'ouvrir et de fermer le rideau plus facilement. On veillera cependant à ce que le dispositif les reliant soit très facilement démontable pour ne pas perdre le bénéfice de la modularité de l'invention. Cette liaison pourra d'ailleurs être réalisée au niveau des dispositifs d'accrochage à la tringle et non sur les lames elles-mêmes. Dans les mêmes conditions, on pourra également prévoir un dispositif placé au niveau de la partie supérieure des lames et permettant de les espacer régulièrement.

Dans un autre mode de réalisation préféré, le rideau selon l'invention est caractérisé en ce que la largeur moyenne des lames est inférieure au cinquième de leur hauteur moyenne.

Dans un autre mode de réalisation préféré, le rideau selon l'invention est caractérisé en ce que la largeur moyenne des lames est comprise entre 5 et 35 centimètres.

Ces deux modes de réalisation sont avantageux car les lames verticales ont alors une surface réduite, ce qui facilite les manipulations lors de la fabrication, mais aussi lors de la pose ou du nettoyage.

Dans un autre mode de réalisation préféré, le rideau selon l'invention est caractérisé en ce que les lames verticales sont constituées d'au moins deux couches de matière, solidarisées entre elles de façon au moins partielle. Ce mode de réalisation peut permettre de rigidifier les lames du



rideau ou bien encore de réaliser des lames ayant des faces constituées de matières différentes et/ou ayant une couleur différente.

5 Un deuxième objet de l'invention est constitué par un procédé de fabrication des lames verticales faisant partie des rideaux selon l'invention qui viennent d'être décrits et revendiqués.

10 Ce procédé de fabrication est caractérisé en ce que l'on découpe les lames, au moyen d'un rayonnement laser, dans une ou plusieurs couches de matière éventuellement superposées. Il permet une fabrication très rapide des lames verticales et présente l'avantage de pouvoir être mis en œuvre en continu, par découpe d'un tissu en laize, par exemple. Il est bien entendu possible d'utiliser plusieurs faisceaux laser qui viendront découper une série de lames simultanément.

15 Lorsque l'on souhaite fabriquer des lames comportant au moins deux couches de matière, ce procédé est particulièrement avantageux car le rayonnement laser peut souder ces matières entre elles, en même temps qu'il les découpe, évitant ainsi une étape d'assemblage des deux couches. En outre, lorsque les deux matières constituant les lames ne peuvent pas être soudées directement, il est possible d'intercaler une matière fusible entre elles qui permettra le soudage sous l'effet du rayonnement laser.

20 Il est cependant bien entendu possible de fabriquer les lames par tout procédé de découpe existant, tel que, par exemple, la découpe à froid, par cutter, par ultrasons, par fréquence, par jet d'eau ou d'air.

25 Les matières pouvant être utilisées pour la réalisation des lames verticales du rideau selon l'invention sont aussi bien les matières textiles naturelles que synthétiques, les étoffes tissées, tricotées ou non tissées, les matières plastiques, le bois, les fibres végétales, les matières contenant du métal et, d'une façon plus générale, toute matière pouvant être découpée en lames par un procédé quelconque.

30 Il va de soi que les formes de réalisation du rideau selon l'invention qui ont été décrites ci-dessus ont été données à titre purement indicatif et nullement limitatif, et que de nombreuses modifications peuvent être



facilement apportées par l'homme de l'art sans pour autant sortir du cadre de l'invention.

5 Ainsi, les rideaux selon l'invention pourront être utilisés dans le domaine de l'ameublement pour l'habillage de fenêtres, par exemple, mais aussi comme tentures murales ou comme rideaux de douches pour salles de bains.



REVENDICATIONS

1. Rideau, caractérisé en ce qu'il comprend une série de lames verticales distinctes, identiques ou différentes, chaque lame ayant une largeur moyenne inférieure à sa hauteur moyenne, lesdites lames étant au moins au nombre de trois et n'étant pas reliées entre elles à leur extrémité inférieure.
2. Rideau selon la revendication 1, caractérisé en ce que lesdites lames ne sont pas reliées entre elles à leur extrémité supérieure.
3. Rideau selon la revendication 1, caractérisé en ce que lesdites lames sont reliées entre elles à leur extrémité supérieure.
4. Rideau selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que la largeur moyenne desdites lames est inférieure au cinquième de leur hauteur moyenne.
5. Rideau selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que la largeur moyenne desdites lames est comprise entre 5 et 35 centimètres.
6. Rideau selon l'une quelconque des revendication 1 à 5, caractérisé en ce que lesdites lames verticales sont constituées d'au moins deux couches de matière, solidarisées entre elles de façon au moins partielle.
7. Procédé de fabrication de lames de rideau selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que l'on découpe lesdites lames, au moyen d'un rayonnement laser, dans une ou plusieurs couches de matière éventuellement superposées.



DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec Indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	US 5 855 236 A (PATTON MARK A) 5 janvier 1999 (1999-01-05) * colonne 1, ligne 42 - ligne 48 * * colonne 4, ligne 12 - ligne 45; figure 1 *	1,3-5
Y	----	6,7
X	US 2 188 575 A (MCLENNAN) 30 janvier 1940 (1940-01-30) * page 1, ligne 45 - ligne 49; figure 1 *	1,3-5
X	GB 1 219 326 A (KENDRICK) 13 janvier 1971 (1971-01-13) * page 1, ligne 76 - page 2, ligne 10; figure 3 *	1,2,4,5
Y	US 4 842 036 A (GOODMAN BARRY I) 27 juin 1989 (1989-06-27) * abrégé *	6,7
Y	US 4 353 404 A (TRANTOW MARK D) 12 octobre 1982 (1982-10-12) * colonne 3, ligne 40 - ligne 42 *	7
A	DE 297 17 336 U (GEMBUS FALK) 22 janvier 1998 (1998-01-22) * revendication 1 *	6
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.7)
		E06B
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
3 février 2000		Peschel, G
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>		

